

# Zahnriemen Ein- und Ausbau

## MAZDA 323 F V (BA) 1.5 16V

### Ausbau:

Batterie abklemmen. Kurbel- und Nockenwelle nicht bei abgenommenem Zahnriemen drehen. Motor nur am Kurbelwellenrad und nicht an anderen Zahnrädern drehen. Motor in Motordrehrichtung drehen.

Seitlichen Spritzschutz ausbauen.

Alle Aggregateriemen entspannen und abnehmen.

Wasserpumpen-Riemenscheibe ausbauen.

Kurbelwellenriemenscheibe ausbauen.

Die Zündkabel abziehen und beiseite legen.

Ventildeckel abmontieren.

Ölmesstab und Führungsrohr ausbauen, die Aufnahmebohrung mit einem Stopfen verschließen.

Oberen Steuerriemendeckel ausbauen.

Motor an Motorhalterung aufhängen (49 G017 5A0).

Rechte Motorlagerung ausbauen: Alle Schrauben herausdrehen und die Halterung abnehmen.

Mittleren Steuerriemendeckel ausbauen.

Unteren Steuerriemendeckel ausbauen.

Die Laufrichtung des Steuerriemens für den Wiedereinbau markieren.

Die Schraube der Kurbelwellenriemenscheibe mit Spezialwerkzeug (49 D011 102) herausdrehen.

(s. Fig. 1)

Kurbelwellenriemenscheibe ausbauen.

Die Kurbelwelle im Uhrzeigersinn so drehen, dass die Markierung (Z) des Nockenwellenrades und der Stift der Riemenscheibenaufnahme nach oben zeigen und die Einstellmarkierungen fluchten.

(s. Fig. 2)

Umlenkrolle ausbauen/lösen.

Mutter der Spannrolle lösen.

Die Spannrolle in Pfeilrichtung drücken und den Steuerriemen ausbauen.

(s. Fig. 3)

Steuerriemenspannrolle ausbauen und auf Leichtgängigkeit prüfen, evtl. Spannrolle erneuern.

Länge der Spannrollenfeder prüfen. Entspricht der gemessene Wert nicht dem Sollwert, ist die Feder zu erneuern.

Sollwert der Spannfeder: 71,0 mm.

(s. Fig. 4)

Steuerriemenspannrolle und Feder einbauen, provisorisch befestigen, so dass die Feder voll gespannt ist.

Umlenkrolle einbauen/festziehen.

### Einbau:

Steuerriemen einbauen und sicherstellen, dass die Steuermarkierungen an der Kurbelwelle und Nockenwelle fluchten.

Den Steuerriemen in folgender Reihenfolge auflegen:

Kurbelwellenrad, Umlenkrolle 2, Umlenkrolle 1, Nockenwellenrad, Spannrolle.

(s. Fig. 5)

Riemenscheibenaufnahme einbauen und die Schraube festziehen.

Anzugsmoment: 157 - 166 Nm

Die Kurbelwelle im Uhrzeigersinn um 660 Grad drehen und prüfen, ob die Einstellmarkierung am Kurbelwellenrad ausgerichtet ist.

(s. Fig. 6)

Mutter der Spannrolle lösen.

Achtung: Darauf achten, dass der Steuerriemen nur durch die Kraft der Spannrollenfeder gespannt wird.

Spannrolle festziehen.

Anzugsmoment: 38 - 51 Nm

Die Kurbelwelle im Uhrzeigersinn um 780 Grad drehen und prüfen, dass alle Markierungen richtig ausgerichtet sind.

(s. Fig. 2)

Steuerriemendurchhang prüfen.

Auf die in der Abbildung gezeigte Stelle mit 98 N/10kg auf den Riemen drücken und Riemendurchhang einstellen.

Neuer Riemen: Durchhang 7 - 9 mm.

(s. Fig. 7)

Sollte die Riemenspannung nicht stimmen:

Alle Arbeitsvorgänge ab dem Einbau wiederholen.

Rechtes Motorlager einbauen:

Mutter 1:

Anzugsmoment: 19 - 22 Nm

Mutter 2:

Anzugsmoment: 67 - 93 Nm

Mutter 3:

Anzugsmoment: 75 - 104 Nm

(s. Fig. 8)

Motorhalterung (49 G017 5A0) entfernen.

Ventildeckel säubern und eine neue Dichtung einsetzen.

Silicondichtmittel auftragen, siehe Fig. 9.

Dicke 3 - 4 mm.

(s. Fig. 9)

Ventildeckel einbauen und die Schrauben in alphabetischer Reihenfolge festziehen.

Anzugsmoment: 7 - 11 Nm

(s. Fig. 10)

Die Steuerriemendeckel aufmontieren.

Anzugsmoment: 8 - 11 Nm

Die Zündkabel einbauen.

Kurbelwellen-Riemenscheibe einbauen.

Anzugsmoment: 12 - 17 Nm

Wasserpumpen-Riemenscheibe befestigen:

Anzugsmoment: 8 - 11 Nm

Lichtmaschine lösen.

Die Befestigungsschrauben 1 und 2 lösen.

Lichtmaschinen-Aggregateriemen anbringen:

Die Aggregateriemenspannung durch Drehen an Schraube 3 einstellen.

Neuer Riemen: Durchhang 5,5 - 7 mm.

Gebrauchter Riemen: Durchhang 6 - 7,5 mm.

Die Befestigungsschrauben 1 und 2 festziehen.

Schraube 1:

Anzugsmoment: 38 - 51 Nm

Schraube 2:

Anzugsmoment: 19 - 25 Nm

(s. Fig. 11)

Aggregateriemen für Klimaanlage und Servolenkung einbauen (falls vorhanden).

Die Befestigungsschrauben 1, 2 und 3 lösen.

(s. Fig. 11)

Die Aggregateriemenspannung durch Drehen an Schraube 4 einstellen.

Neuer Riemen: Durchhang 8 - 9 mm.

Gebrauchter Riemen: Durchhang 9 - 10 mm.

Die Befestigungsschrauben 1, 2 und 3 festziehen.

(s. Fig. 11)

Schraube 1:

Anzugsmoment: 44 - 60 Nm

Schraube 2 und 3:

Anzugsmoment: 38 - 51 Nm

(s. Fig. 12)

Seitlichen Spritzschutz einbauen.

Die Batterie anklemmen, ggf. Radio decodieren.

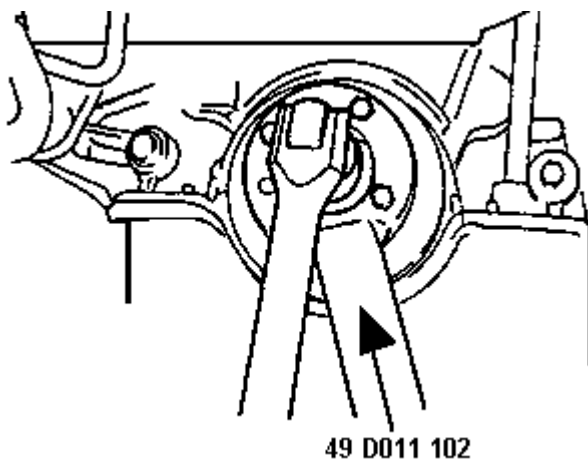


Abbildung 1

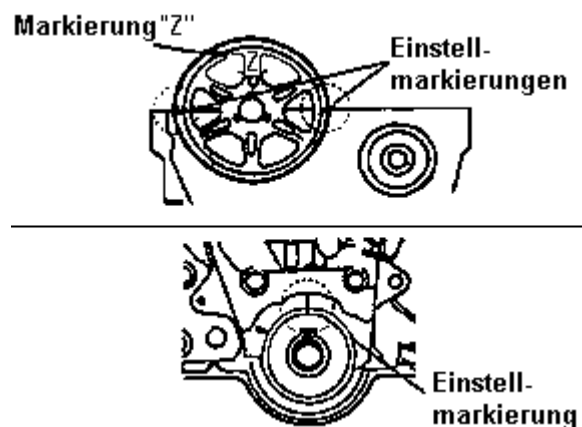


Abbildung 2

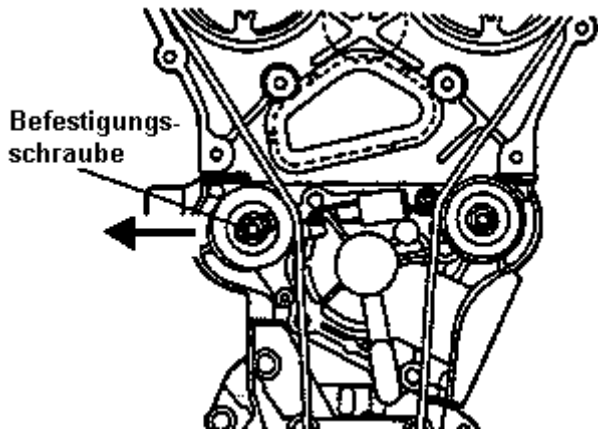


Abbildung 3

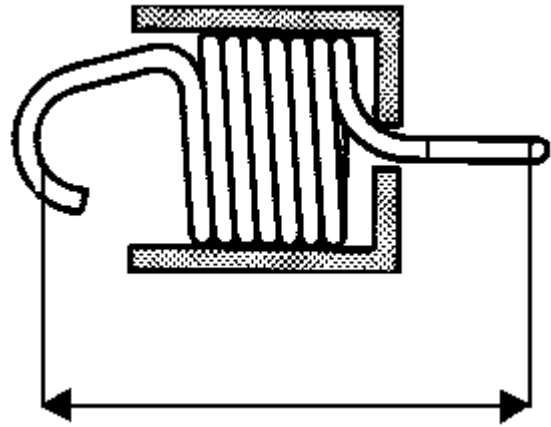


Abbildung 4

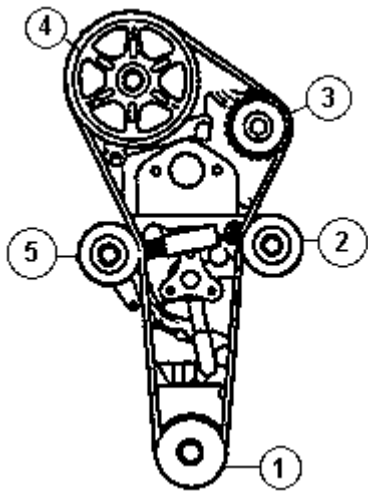


Abbildung 5

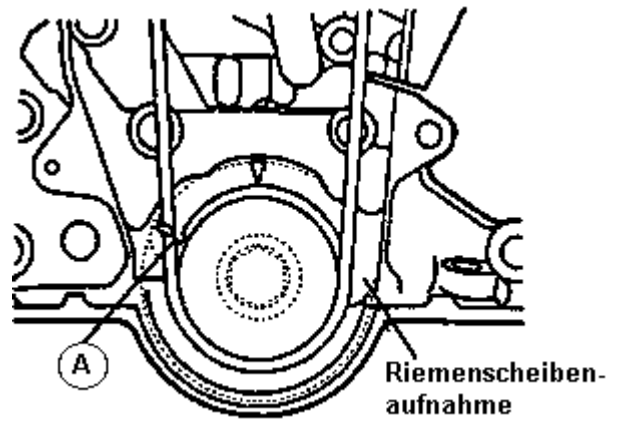


Abbildung 6

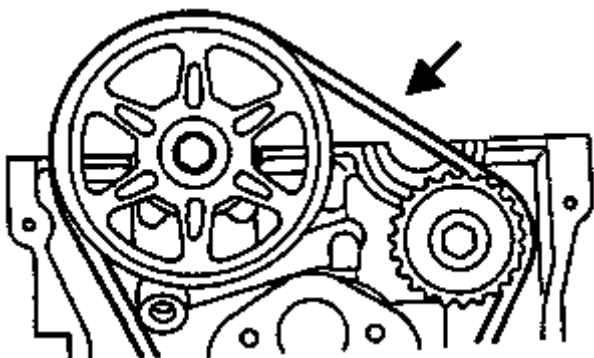


Abbildung 7

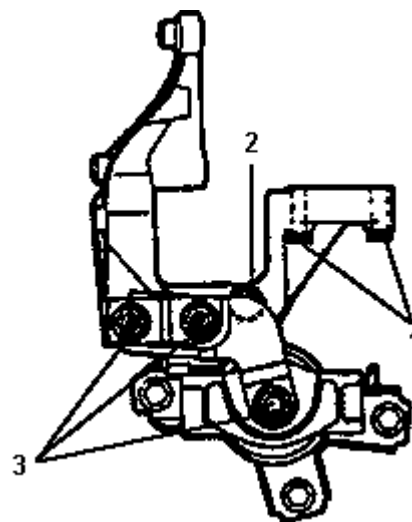


Abbildung 8

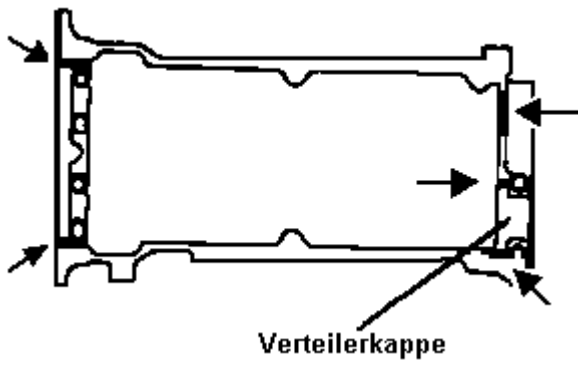


Abbildung 9

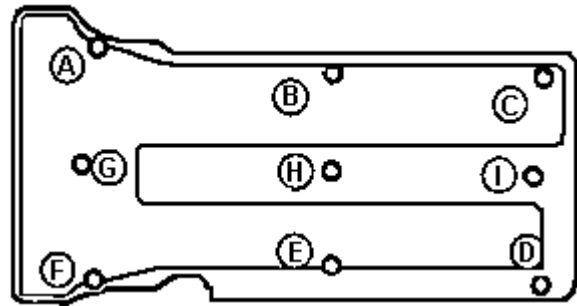


Abbildung 10

Generator

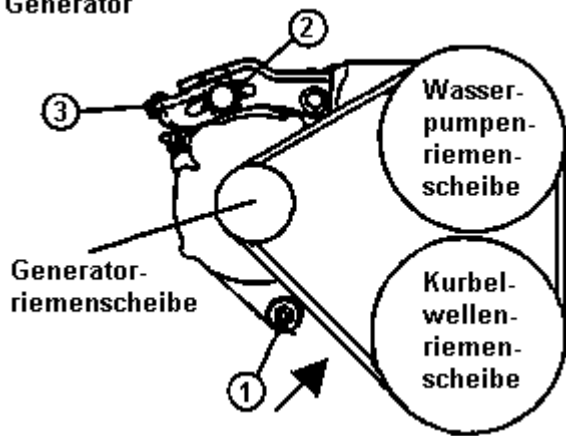


Abbildung 11

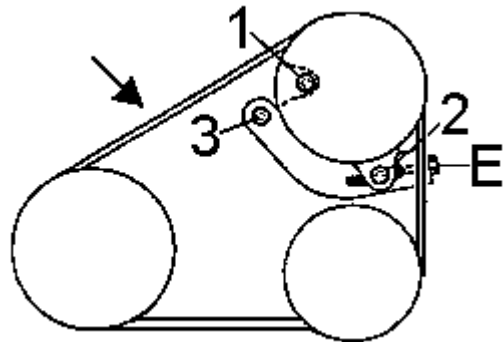


Abbildung 12