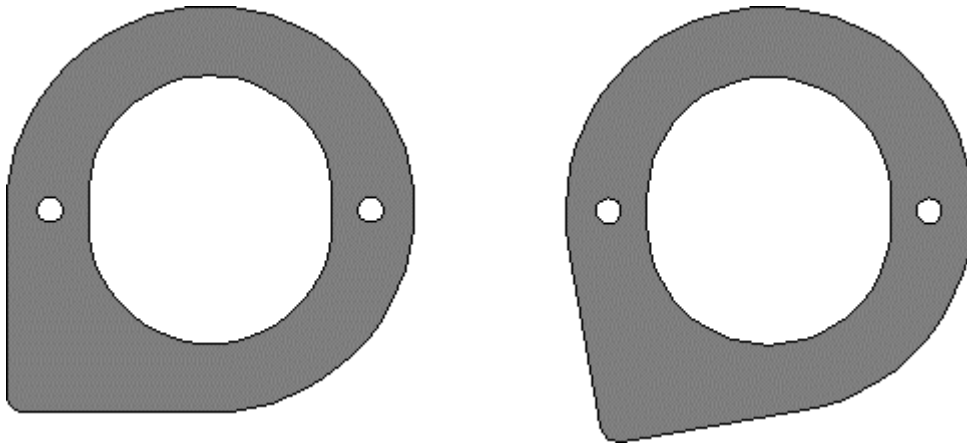


Eigenbau einer Domstrebe (Beispiel Mazda 121DB)

Es werden folgende Materialien benötigt:

ein Rohr mit ausreichender Wandstärke
zwei Platten ca. 200x200 mit etwa 3mm Stärke für Alu und 1,5 mm für Stahl
ein Röhrchen mit 8 oder 10mm Innendurchmesser
kleine Reste

Als erstes suchen wir einen Weg, um eine möglichst gerade Verbindung der Dome vorzunehmen. Beim 121 reichten zwei leichte Knickpunkte in der Senkrechten, weil über dem Luftfilter ausreichend Platz war. Das Rohr sollte sich noch mit der Hand biegen lassen. Dafür eignet sich z.B. eine stabile Astgabel, weil dann keine Schäden an der Oberfläche entstehen. Sollten unwichtige Teile im Weg sein, kann man diese auch an anderen Stellen befestigen. Wichtig ist ein deutlicher Abstand zu allen Motorteilen, da dieser sich bis zu einigen cm in den Gummilagern bewegen kann. Wenn das Rohr in der Form ist, die eine Verbindung ermöglicht, widmen wir uns den Domen. Am besten vermisst man das Innenloch und den Bohrungsabstand und zeichnet alles in einem Malprogramm nach. Denkt daran, dass oft ovale Löcher nötig sind! Unten seht ihr die Skizze vom 121. Links die tatsächliche Form und rechts eine Variante mit hintenliegender Strebe. Mit einem Winkelmesser kann man die nötigen Winkel am gebogenen Rohr abnehmen. Um Masse zu sparen sind die Platten oben und unten etwas schmaler als links und rechts.



Schritt 2

Mit einem Ausdruck von unserem Wunderwerk und einer Stichsäge geht es an den 2. Teil. Bei symmetrischer Auslegung können wir beide Seiten zusammen sägen. Klebt den Ausdruck auf die Platte, bohrt ein Loch und sägt die beiden Teller für eure Dome. Die Teile noch etwas mit Schleifpapier glätten und anpassen. Ich musste mir zum Anschrauben 4 andere Muttern besorgen, damit das Gewinde reicht.

Aus den Resten oder anderen Teilen werden die Stücke zum Anschrauben geschnitten. Eine Seite (im Bild unten) lässt sich meist wesentlich länger gestalten. Damit die Schweissnaht später hält, sollte man das auch nutzen! Ist alles fertig wird es mit dem Edding angezeichnet und die Teller gehen zum schweißen



Schritt 3

Die fertigen Teller können bereits montiert werden. Um die Festigkeit zu erhöhen, kann man etwas Silikon unterlegen.

Jetzt könnt Ihr Euer Rohr *g* einlegen, auf die richtige Länge schneiden und alles zusammen bohren. Ein 8mm Bolzen pro Seite sollte ausreichen, also bohrt Ihr ein 8,5mm Loch. Nun werden die Löcher im Rohr auf das Aussenmass des 8mm Röhrchens erweitert. Von diesem schneidet Ihr ein passendes Stück ab und steckt es in die Bohrungen. Nun könnt Ihr eine Seite zusammenbauen und den Vorgang an der anderen Seite wiederholen. iNochmal zum schweissen, schöne Schrauben und selbstsichernde Muttern besorgen und ihr habt eines der wichtigsten Teile für den fahrspassorientierten Tuner erschaffen.

Die Kosten beliefen sich bei mir auf:

Alu:

gesponsort, eine Werft...

Schrauben:

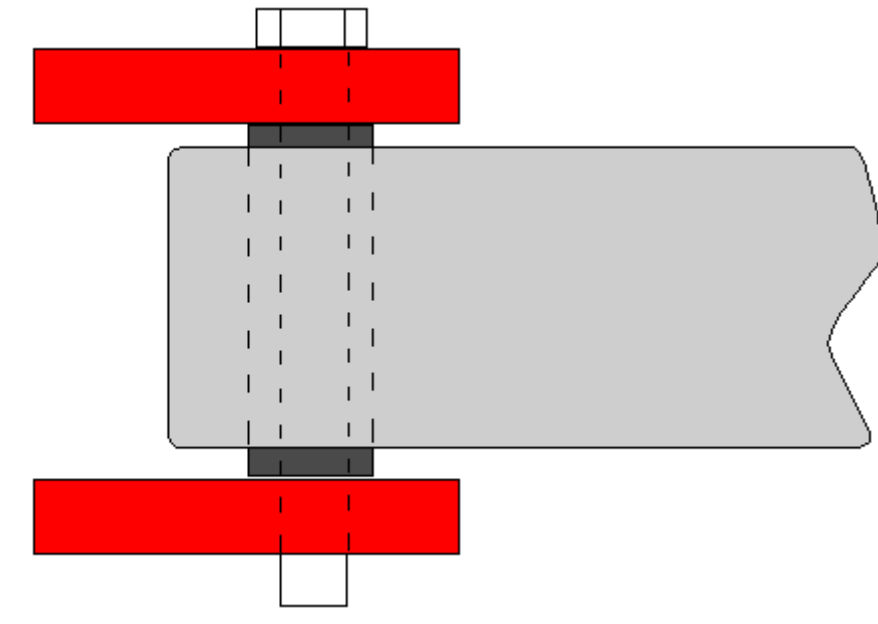
3 Euro, Baumarkt

Domlagermuttern:

1 Euro, Mazdawerkstatt (Grabbelbox)

Schweissen:

20 Euro, Schlosserei



Und so siehts aus:



Tipp von kurzer

:: © Mazda Community :: Alle Rechte vorbehalten :: nur für Mazda Community Mitglieder ::
Für eventuelle Beschädigungen beim Einbau/Umbau übernehmen wir keine Haftung!
Alle DIY dürfen nach geltendem Copyrightrecht nicht ohne ausdrückliche Genehmigung
des Verfassers kopiert oder verlinkt werden!